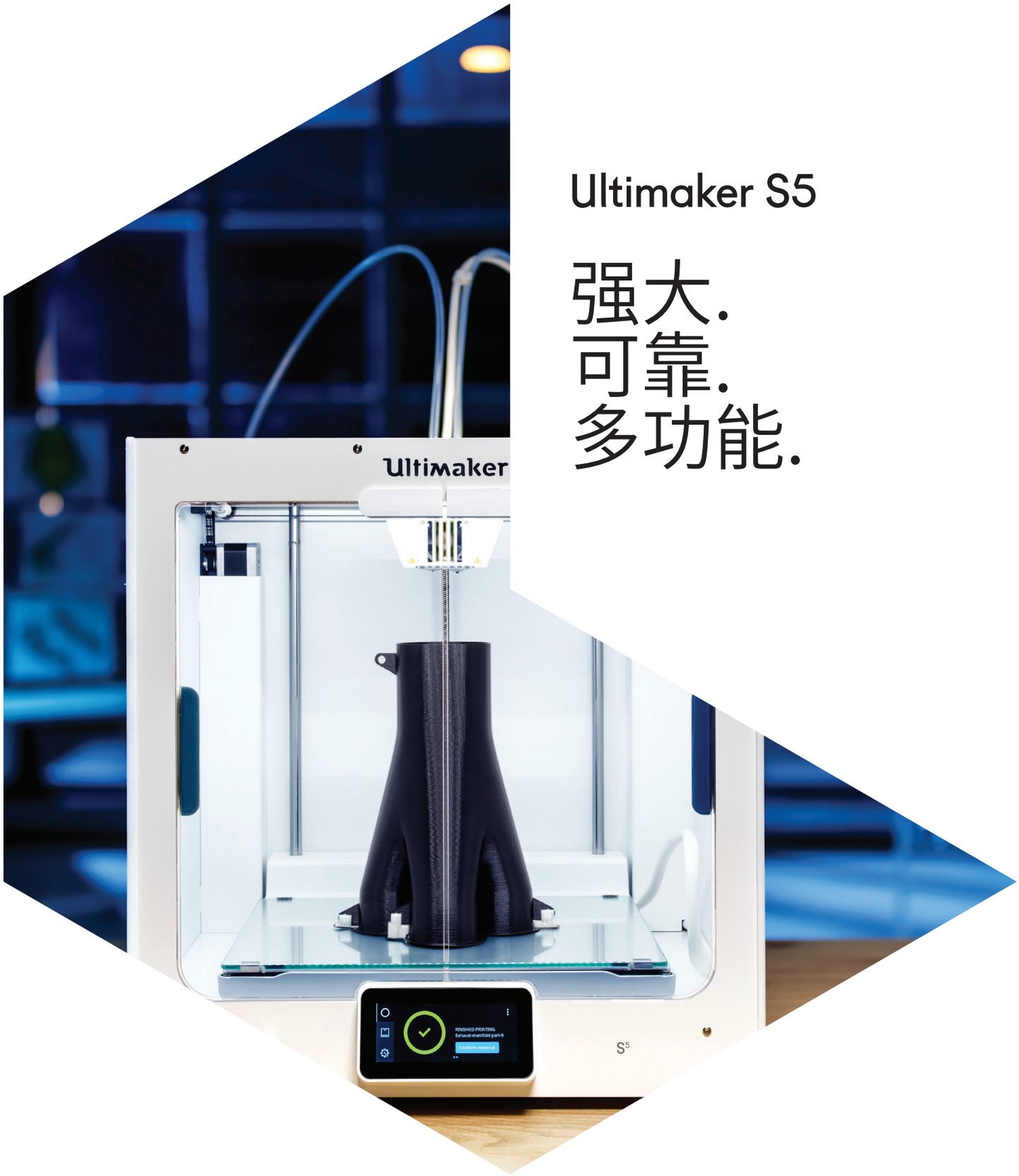


Ultimaker S5

强大.
可靠.
多功能.

Ultimaker

Ultimaker S5

适合办公室使用的3D打印机，工业级的打印效果

采用易于使用的桌面3D打印机，可以一次又一次地提供精确的工业级零件，且体积更大。

Ultimaker S5旨在持续运行并最大限度地延长正常运行时间，结合双喷头、先进的装配机构和开放式耗材系统 – 可为更多应用（从快速原型制作到创建按需工具和最终使用部件）提供3D打印功能。

tom's guide

“Ultimaker S5性能完美无瑕”

4 / 5

CHIP

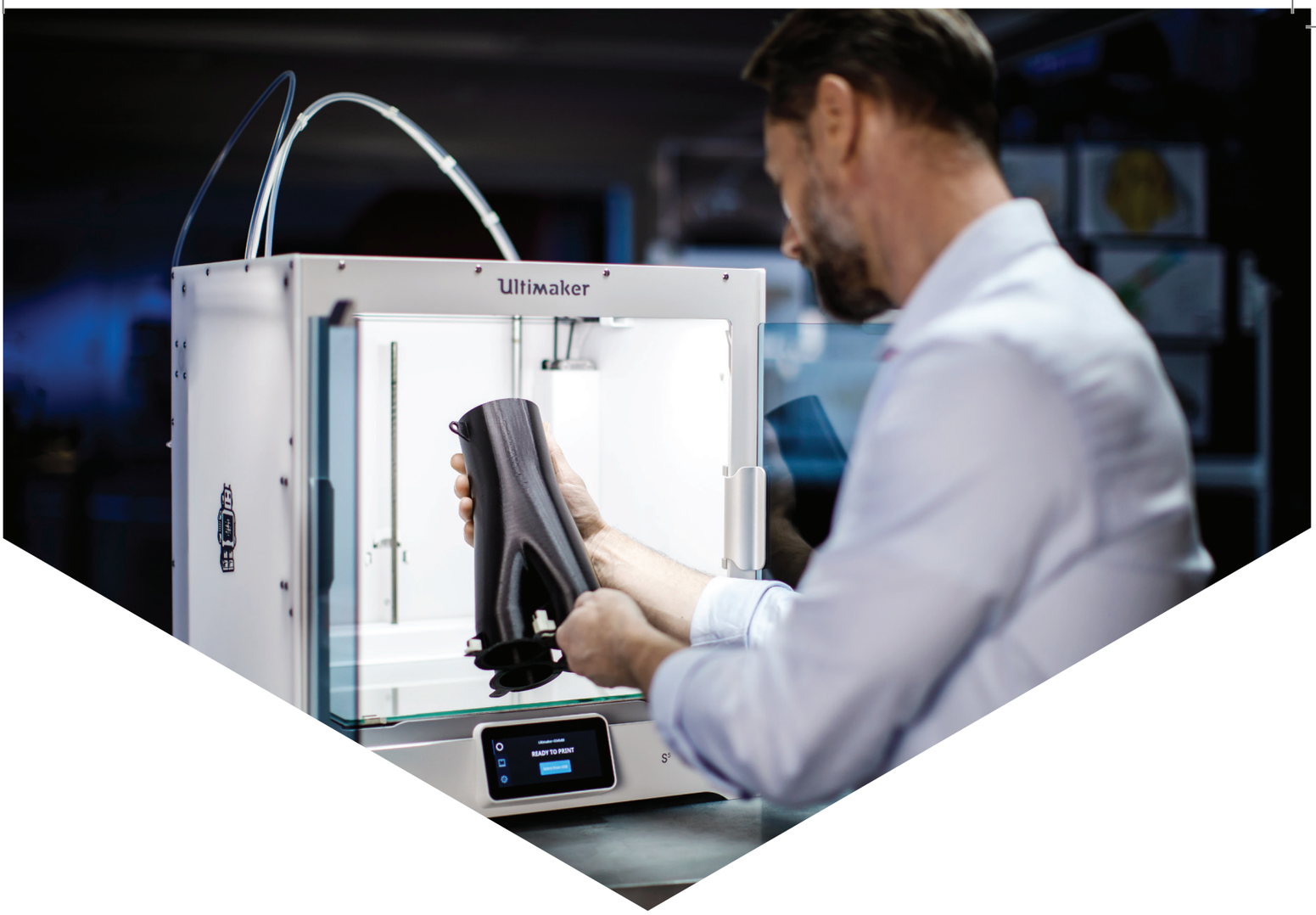
“排行榜上排名第一的3D打印机”

97 / 100

All3DP

“2018年度最佳双喷头3D打印机”

4 / 5



功能强大的大规模3D打印机

桌面3D打印机的大构建体积有助于打印体积更大的模型，或将多个部件置于同一打印平台，从而以最大效率满足需求。

更多应用的设计自由度

使用各种工程材料和易于拆卸的支撑材料进行打印。Ultimaker的双喷头技术使设计师和工程师能够创建复杂的几何形状，适用于从原型到制造辅助设备和最终使用部件的应用。

指尖轻松控制

一切皆由触摸屏控制，可更换的打印内核以及通知到您的台式机或新的Ultimaker应用程序都可帮助您轻松操作Ultimaker S5，无需另行培训。3D打印也可以很简单。

从首层到成品的可靠性

增强的多点层整平功能可补偿构建版外形的微小变化，确保第一层完美无缺，传感器可于打印时监控材料流动，因此您可以于S5打印时安心完成其他工作。

开启复合材料打印新方向

由于Ultimaker同全球多家领先材料公司达成开拓性材料联盟项目，Ultimaker S5可以兼容世界上最先进的材料，包括打印强化玻纤和碳纤。这将开启Ultimaker更多高端应用解决方案。

欲知更多详情，敬请关注 ultimaker.cn

规模可靠

每天都有来自世界各地的数千万工程师，设计师，建筑师和医疗专业人员依靠Ultimaker 3D打印机进行工作。Ultimaker S5将这种可靠性和性能提升到了一个全新的高度。

成型空间更大

330×240×300毫米的构建体积是目前Ultimaker 3D打印机中最大的，但仍可以舒适地放置于桌面。在Ultimaker Cura软件中，我们对智能打印功能和全新的材料选项 – Tough PLA 进行全面测试，确保即便在进行大型打印时也能呈现卓越的效果和无与伦比的易用性。

材料流量传感器

Ultimaker S5将会在打印期间检测是否需要补充材料。若材料耗尽到一定程度，机器将会暂停并通知您在恢复之前添加更多材料。因此即使耗尽材料，您依旧可以完成打印任务 - 更成功的打印意味着更高的投资回报率和更高的效率。

改善打印环境

利用磁性闩锁控制玻璃门，有助于保持构建室内的恒定条件，并控制内部气流，以降低打印翘曲的风险 - 特别是在使用工程材料时，从而获得更好的打印质量和可靠性，同时提高整体安全性。

提高首层精度

一个高质量的3D打印部件建立在良好的第一层上，因此需要一个水平层。Ultimaker S5打印头的电容式传感器可在多个点扫描构建平台，并通过调整打印件第一层中的Z轴高度来补偿其表面的任何微小变化，从而确保打印一次又一次地完美开始。

耐磨热熔喷嘴

热熔喷嘴CC Red 0.6具有精密加工的0.6mm直径黄铜喷嘴，带有耐磨的红宝石锥形尖端。经测试，可打印超过10kg的耐磨碳纤，且不会影响打印质量，它提供一个可以延长使用寿命的复合材料3D打印平台。

应用于复杂设计的双喷头

Ultimaker的双喷头技术是市场上最可靠的，使您能够使用两种材料或颜色进行打印。采用尼龙、CPE或PLA与水溶性PVA支撑材料结合打印，从而实现复杂的技术模型，之后简单地进行溶解支撑，以留下无瑕的表面光洁度。

快速，可自定义的打印头设置

打印机可自动检测与内置EEPROM芯片材料匹配的打印核心，从而最大限度地减少配置期间的停机时间。于数秒内可更替打印头，从构建和支撑材料组合切换到双色3D打印。打印头有多种喷嘴尺寸可供选择，从用于快速打印的0.8毫米到用于精细打印的0.25毫米。

生产从未如此简单

一个4.7英寸（11.9厘米）的触摸显示屏使操作变得毫不费力，图像有助于解释如何配置打印机以及打印的可视化预览。Ultimaker S5专为简便的用户体验而设计，现在电源适配器已集成到打印机中以便于安装，特别是放置在机架上时。

欲知更多详情，敬请关注 ultimaker.cn

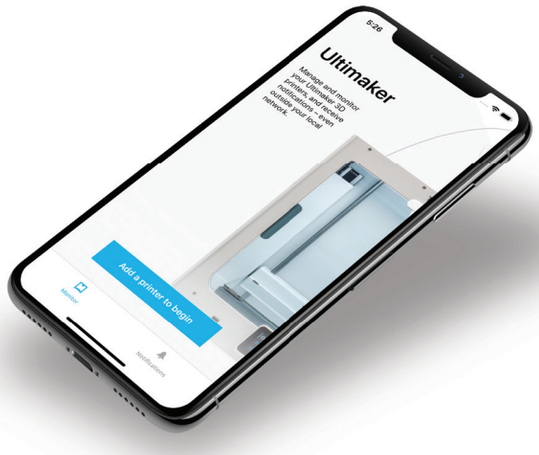
探索无缝衔接的终端到终端的3D打印工作流程

在Ultimaker，我们知道3D打印机只是成功3D打印体验的一部分。这就是为什么我们提供强大的软件，可靠的硬件和工业级材料的综合解决方案，并提供全球范围的服务支持 – 您的每一个工作流程都将得到很好的照顾。

Ultimaker 应用程序

您现在可以在同一本地网络上使用手机或平板电脑轻点几下按钮来控制Ultimaker 3D打印机，并随时随地收到通知，以便随时了解打印进度。

Ultimaker应用程序将在Android和iOS上供用户免费下载，并可与Ultimaker S5和Ultimaker 3 3D打印机一起使用。



功能强大的Ultimaker cura 软件

受超过200万用户的信赖，Ultimaker Cura准备用于打印的3D模型。通过预配置的Ultimaker S5配置文件，您可以立即获得最佳效果。

- 加载您的设计文件，几秒钟后即可进行3D打印
- 或深入研究200多项设置，以获得精细的结果
- 免费下载，无需用户许可或昂贵的培训

Ultimaker S5 – 连接你的设计

Ultimaker S5的内置连接提供了无缝的3D打印体验，因此您可以减少设置和检查3D打印机的时间，并更专注于重要任务。

- 通过Wi-Fi，以太网连接或USB棒进行打印
- NFC技术可自动检测装入的材料
- 无线固件更新使简单添加最新功能成为可能

世界领先级材料配置文件

Ultimaker Cura提供可下载的打印配置文件和插件库。这些使Ultimaker S5能够打印世界上最先进的第三方材料。

- 安装由制造商开发的复合材料配置文件
- 使用Ultimaker材料轻松获得完美打印效果
- 扩大插件选择范围，以优化工作流程

发掘Cura Connect更多可能性

连接一台或多台支持网络的Ultimaker 3D打印机，并创建个人自动化、迷你生产线 - 完美适用于办公室的3D打印。

- 将打印作业发送到中央队列，监视进度并跟踪维护
- 一旦打印被删除，下一个会自动启动
- 作为Ultimaker Cura或Ultimaker应用程序的一部分，在桌面上免费提供

欲知更多详情，敬请关注 ultimaker.cn

满足您需求的材料

无论您需要快速简单的概念模型、适合生产线磨损的强大工具，亦或是具有特殊抗性的部 件，Ultimaker材料皆可实现。同时也可利用 Ultimaker S5的开放式材料系统来定制材料解决方案。

我们的工程师对材料选择范围进行了广泛测试，以便通过Ultimaker 3D打印机获得最佳效果。我们还在Ultimaker Cura中开发预先配置的打印配置文件，因此不会浪费时间来选择打印参数。

Tough PLA

坚硬如ABS，易于打印

凭借与Ultimaker ABS相似的冲击强度，Tough PLA非常适合在大尺寸下可靠地打印技术模型。与常规PLA（聚乳酸）一样安全且易于使用，因为知道不会出现分层或翘曲，您可以放心打印大模型。

我们的Tough PLA也与Ultimaker支持材料（PVA和Breakaway）兼容，因此您拥有完全的几何自由度，非常适合设计功能强大的原型或工具。

Nylon

耐磨损，耐用

一款出色的全能材料。我们的尼龙具有高强度重量比，再加上出色的耐用性和低摩擦，耐温值高达80°C。这是功能原型、最终用途部件和工具的绝佳选择。。

ABS

耐用、坚硬

ABS（丙烯腈丁二烯苯乙烯）可承受高达85°C的温度。它具有很好的机械性能，使其适用于复杂的最终用途零件和功能原型。

PLA
安全快速地打印

PLA具有良好的拉伸强度和表面质量，非常适合高分辨率打印和具有美学细节的便捷式原型。

PC
坚固，坚韧，耐热

使用PC（聚碳酸酯）时，您可以打印坚固，坚韧的零件，在温度高达110°C时保持尺寸稳定性。

CPE
耐化学性和坚韧性

CPE（共聚酯）耐化学腐蚀，具有很高的拉伸强度和弯曲强度，是功能原型和机械部件的不二选择。

CPE+
耐热，耐化学腐蚀，坚韧

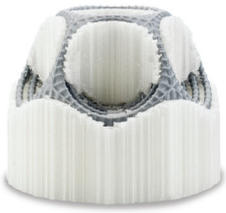
为功能原型和机械部件提供额外的耐热性，与CPE的70°C相比，耐温值可高达100°C。

PP
抗疲劳和耐化学腐蚀

PP（聚丙烯）具有优异的耐温性，耐化学性和耐疲劳性，是耐用零件和原型的完美选 。

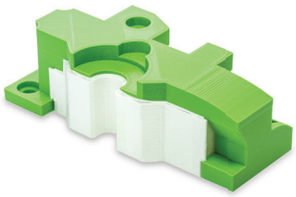
TPU 95A
半柔性、耐磨损

我们的TPU具有半柔性和耐化学性，其Shore-A硬度为95，断裂伸长率高达580%，耐温值可高达100°C。



PVA
水溶性载体

PVA（聚乙烯醇）可让您打印具有大悬垂物，中空和复杂几何图形的复杂模型，随之溶解。



Breakaway
快速拆卸支撑

使用Breakaway来支撑模型中的突出部分，然后剥离以留下光滑的表面和完美的尺寸精度。

欲知更多详情，敬请关注 ultimaker.cn

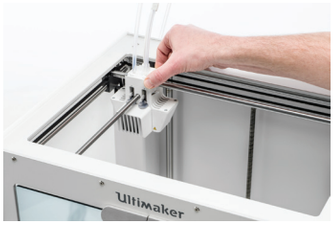
我们的专用网络 - 您的全球支持团队

Ultimaker将质量置于公司的核心位置。这就是为什么我们所有的3D打印机和软件都拥有终生技术支持和客户服务 - 无论您身在何处，何时需要它。

我们认真选择，培训和认证我们的服务合作伙伴，确保他们拥有专业的行业知识，为您提供适当的支持。无论您何时与我们联系，您都将与拥有专业认证的人员通话，以您自己的语言和时区为您提供帮助。

- **心系用户。**您的Ultimaker体验很重要，我们致力于确保它是一款出色的产品
- **保证专业。**每个Ultimaker的服务合作伙伴都经过充分的培训和认证，无一例外
- **密切合作。**Ultimaker与所有合作伙伴密切合作，不断改进和完善服务品质
- **持续迭代。**我们通过提供实用资源、便利技巧和详实的指南以不断更新已有的丰富知识库

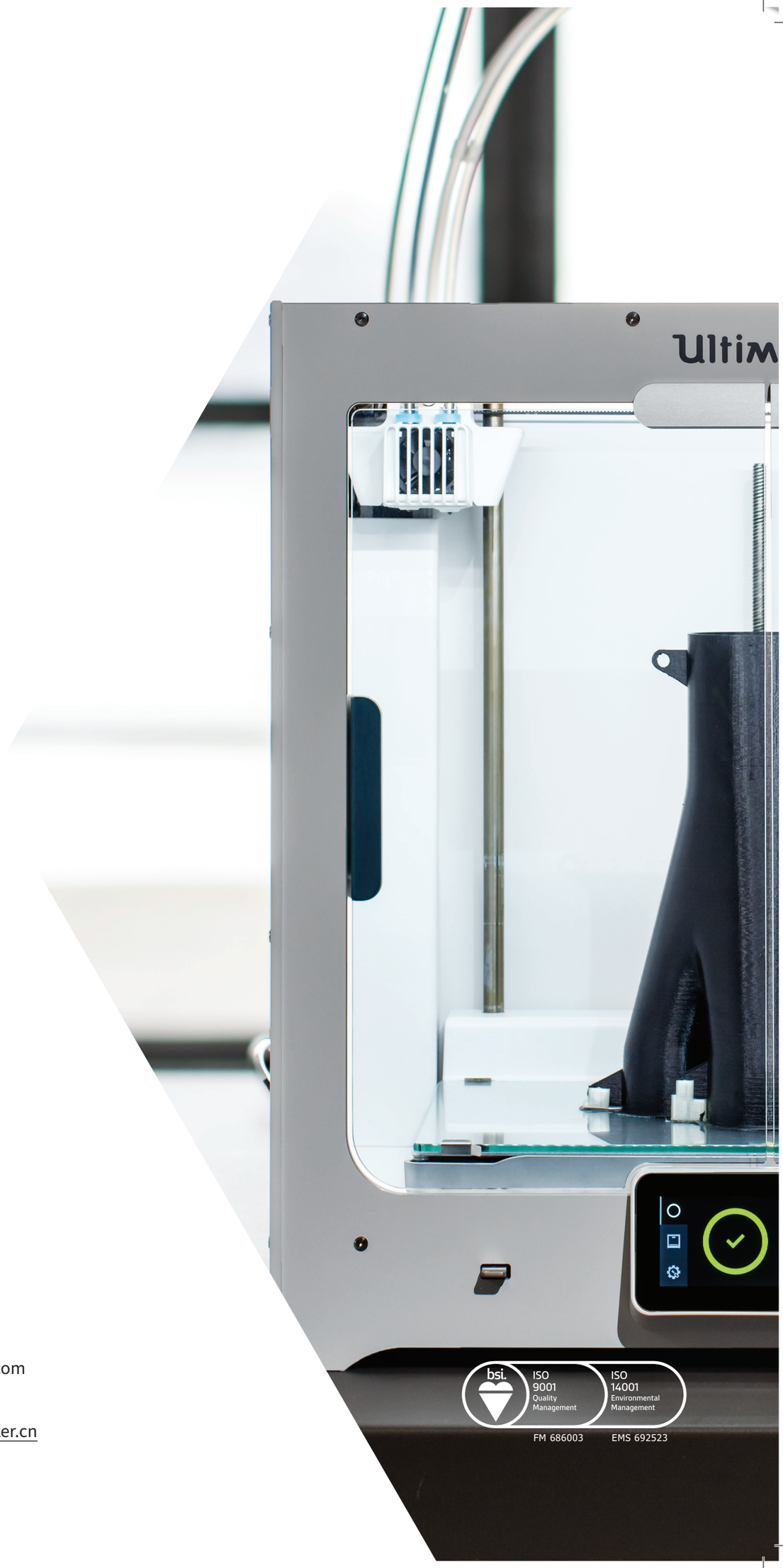
- ✓ 为您所处的时区和语言环境提供专业帮助
- ✓ 保证备件和材料库存充实
- ✓ 本地保修，确保您受到良好的保护
- ✓ 在线专家社区随时准备提供帮助



Ultimaker S5 规格详述

打印机和打印属性	技术	熔丝制造
	打印头	具有自动喷嘴提升系统和可更换打印芯的双头打印头
	成型尺寸	XYZ: 330 x 240 x 300 mm (左或右喷嘴，或双挤出机)
	耗材直径	2.85 mm
	层分辨率	0.25 毫米喷嘴: 150 - 60 微米 0.4 毫米喷嘴: 200 - 20 微米 0.6 毫米喷嘴: 300 - 20 微米 0.8 毫米喷嘴: 600 - 20 微米
	XYZ精度	6.9, 6.9, 2.5 微米
	打印速度	< 24 mm^3/s
	打印平台	可加热的玻璃平台
	打印平台温度	20 - 140 °C
	调平方式	自动调平
	支持材料	优化用于: PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, and Breakaway (也支持第三方材料)
	进料器类型	双齿轮，耐磨 (适用于复合材料)
	喷头直径	0.25 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	喷头加热温度	180 - 280 °C
	喷头加热时间	< 2 min
	平台加热时间	< 4 min (from 20 to 60 °C)
	运行噪音	< 50 dBA
	功率	500 W
	材料识别系统	NFC自动识别系统
	传输方式	Wi-Fi, LAN, USB port
	显示屏	4.7寸全彩触摸屏
	支持语言	英文，荷兰文，法文，德文，意大利文，日文，韩文，葡萄牙文，俄文，西班牙文，简体中文
	监控	实时相机（从切片软件或app查看）
外形尺寸	尺寸	495 x 457 x 520 mm 495 x 585 x 780 mm (带远端送料管和支撑架)
	净重	20.6 kg
	装运重量	29 kg
	装箱尺寸	650 x 600 x 700 mm
操作环境	运行环境温度	15 - 32°C, 10 - 90%RH无冷凝
	非运行温度	0 - 32 °C
软件	支持软件	Ultimaker Cura，我们的免费印刷准备软件 Cura Connect，我们的免费打印机管理解决方案
	支持系统	MacOS, Windows, and Linux
	插件集成	SolidWorks, Siemens NX, Autodesk Inventor
	文件类型	Ultimaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG Printable formats: G, GCODE, GCODE.gz, UFP
保修和服务	保修期	一年
	技术支持	来自Ultimaker全球认证服务合作伙伴网络的终身支持

欲知更多详情，敬请关注 ultimaker.cn



Ultimaker

咨询: apacsupport@ultimaker.com
电话: +65 6521 3185
查找本地经销商: ultimaker.cn
欲知更多详情，敬请关注: ultimaker.cn